



自尊心を高めることで、自己成長につなげていく―

株式会社日野環境保全



事業概要:廃棄物・リサイクル品の収集運搬業

従業員数:78名(平成31年1月現在)

サポーター: 大野さん(職場上司)

被支援者: 30代(身体障害)

勤続年数:2年5か月(平成31年3月現在) 業務内容:リサイクル資源の選別、圧縮加工等

取組み 화 指導育成計画書、進捗確認表の導入

効果 ➡ 認識のズレを解消、モチヘ・・ションアップ

課題の原因が分からずに悩んでいた中 サポーター事業を知り養成講座に参加

同社は、家庭や事業所から出るごみの収集運搬のほ か、各種リサイクル品や不用品の回収を行っています。 平成28年6月より、地域社会への貢献という観点から 障害者雇用を開始し、同年10月にAさんを採用しまし た。Aさんは10年前に事故に遭い、視野が狭いという障 害があったため、業務用回収車に乗車し地域を回る業 務は担当させず、場内でリサイクル資源の選別やアルミ 缶の圧縮加工などの作業全般を任せることにしました。

Aさんは入社して2年目になりましたが、慣れからなの か任せた業務を指示とは違う進め方で行っており、会社 が求める作業の仕上がりと違っているという課題がありま した。大野さんは、その都度Aさんに注意していましたが 改善されず、「個性」によるものなのか、「障害」によるも のなのか分からずに悩んでいました。そこで、大野さんは、 障害に関する知見を広げるためさまざまなセミナーに参 加しました。その活動中にサポーター事業のことを知り、 大野さんは悩み解決のヒントが学べるのではないかと考 え、すぐに養成講座に申し込んで参加しました。



講義で得た知識を活かした Aさんの支援を開始

参加者同士の意見交換では、多くの方が試行錯誤し ながら障害のある社員の指導に当たっていることが分かり、 自分だけが悩んでいるわけではないと気持ちが楽になりま した。また講義の中で、指示する側とされる側には「認知 の差」があり、作業手順やゴールを明確にし、すり合わせ ることで互いの認識にズレがなくなり、作業精度が上がる ことを学びました。

自社に戻った大野さんは早速、Aさんを被支援者とし てサポーター登録をしました。大野さんは、Aさんと正しい 作業の進め方を共有することで認識のズレをなくし、効 率よく行動できる人材に育成していくことを支援計画書 に盛り込みました。

作業の進め方が明確になり、 お互いの認識違いによるミスも減少

認知の差を埋めるために、まず作業工程を細かく分類 し、大野さんが実際にその作業をやって見せて、一つひと つの作業と全工程の流れを丁寧に説明していきました。 それから約3週間、一緒に作業を行っていくうちにAさん は徐々に指示した手順通りに進められるようになってきま した。効率よく作業できるようになったAさんは、できる作 業量が増えていき、周囲の社員からも仕事を頼まれるこ とが多くなってきました。また、大野さんや周囲から褒めら れることが多くなったせいか、Aさんにやる気が見えるように なってきました。



障害を受け入れポジティブな考えを持つために、 必要とされている人材であることを認識させる

大野さんは定期訪問時のサポーター支援員に、更にAさんの成長を促すためには、どのような方法があるのかを相談しました。支援員は以前大野さんから、Aさんが障害を負う前の話をよくしていると聞いていたため、自分の障害を受け入れ、これからに向けたポジティブな考えを持つことが重要であり、そのためには、会社から必要とされていることを自己認識し「自尊心」を高めていくことが大切だと助言しました。その後大野さんは、Aさんをどのような人材に育てていくか「指導育成計画書」にまとめました。「指導育成計画書」には、大野さんが立てた育成目標のほかにAさん本人による目標欄や意向欄を設け、最終目標として「正社員への登用」を掲げました。大野さんは面談時に、「会社にとってなくてはならない存在となって、活躍して欲しい」と会社の思いをその都度Aさんに伝えていき「自尊心」を高めるように心掛けました。

<実際の指導育成計画書(抜粋)>

日標とする転換 区 分	正規社員			
	□ その飽			
	□ 資格取得の勉強や研修を受講し、スキルアップを図りたい。			
	が 質念 (賞与も含む)を上げてほしい。			
対象者意向	☑ 出来るだけ長くこの会社で働き、活躍できる社員になりたい。			
	☑ 今までとは異なる分野で仕事がしたい。			
	□ 責任ある仕事がしたい。			
	・許養鳥の整理整領も心掛ける			
本人目標	・指示も有り中途半端は将来にひらけいようにする。			
	るようにする。			
育成目標	・困ったときは一人で判断せず、担当者や周囲に声を掛け作業を進められ			
	・担当業務を指示通り円滑に進めることが出来るようにする。			

「進捗確認表」で作業状況を管理 正社員を目指し、面談にて自己成長を促す

また大野さんはAさんへ、作業に余裕がある場合は周囲の社員の手伝いを行うように指示し、併せてAさんの仕事ぶりを把握するために作成した「進捗確認表」を現場担当者に渡して記載をお願いしました。

そして、大野さんは面談時に、この「進捗確認表」をAさんと確認し合いながら、正社員になるには、周囲の社員からもっと頼りにされるようになる必要があると説明し、自己成長を促していきました。

<実際の進捗確認表(抜粋)>

	項目	本人	知当者	機器內容	コメント
作業能力	安全への配慮	0		整理整頓や清潔行動の必要性を理解して仕事ができる	
		0	8	延進った理解をすることもあるが、指導されたことは守る努力が出来る	1
		0		指導しても整理整頓ができない、清潔と不輩が区別できない	
	作業意欲	EZ.	0	仕事の好き嫌いや気分にむらがあっても、一定の仕事量・完成度が保てる	中运作率12 47文全586.2
			E)	仕事内容やその時々の状況で作業意欲や仕事量・完成度に影響がある	
		0,		仕事以外のことに気が向いており、注意を受けることが多い	
	仕事の質	ø	0	仕事の8割以上は正確な仕上がりで、促されるとミスに気づき修正できる	
		D	81	出来るところと出来ないところにむらがあり、修正に時間がかかる	1
		0	12	正確さや仕上がりに日十分なことが多く、職員がやり置すことも多い	
	推示理解力	Ø		口頭や指示者または手頭の見本を示すことにより理解し仕事を進められる	
			Ø	短示書や手環書の確認を促せば、自分で確認し仕事が進められる	1
			0	仕事の手順の見本を示し、練り返し機能しても正しい理解が定着できない	

昨年Aさんは、自治体主催の就労支援フェスタに、就 労する障害当事者として登壇しました。障害のある大勢 の参加者の前で、自分の障害のこと、就職活動のこと、 そして仕事のことなどを話し、たくさんの質問に応じました。 臆することなく堂々と話をする姿を見て、大野さんはAさ んの成長を感じました。

大野さんは、Aさんが誰からも必要とされる人材として評価され、将来は正社員となり活躍の場を一層広げてくれると期待を寄せています。

大野さん「雇用率のためではなく、戦力として活躍してもらうことが真の障害者雇用」

障害者雇用を進めていく中で得た指導方法や 業務改善が、健常者にも有効なことが分かり、会 社にとってプラスになることがたくさんありました。障 害者雇用と聞くと、企業の社会的責任や雇用率 が頭に浮かびますが、私は戦力として活躍してもら うことが真の障害者雇用だと考えています。社員 が安心して働けるように障害に対しての配慮は行 いますが、特別扱いはしないようにしています。

この半年間でAさんは、仕事に対する意識が大きく変わりました。今では周囲の社員から仕事を任されることも多くなり、責任感を持って取り組んでいます。周囲の社員から「Aさんがいないと困る」と思われる存在になって欲しいと考えています。

また月1回、訪問してくれた支援員は、迷いのある中で行っていた私の支援内容を認めてくれ、それが大きな自信につながりました。